

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			CÓDIGO : CC.DG.020
M.PRIMA ☐	INSUMO ☐	P.TERMINADO ☒	ACTUALIZACION : 1
			PAGINA : 1 de 2

PRODUCTO: VARILLAS DE COBRE

CARACTERÍSTICAS	UNID.	ESPECIFICACIÓN		CLASIFICACIÓN	CÓDIGO ENSAYO
		MIN	MAX		
Composición Química.					
Cu	%	99,9	-	CRITICO	CC.I.008
Ensayos Mecánicos y Eléctricos – Temple Duro (H04)					
Diámetro < = 9,52					
Tensión	Mpa	310	380	NO CRÍTICO	CC.I.023
Conductividad Eléctrica	% IACS	97,40	-	NO CRÍTICO	CC.I.025
Angulo de Doble	Grados	120	-	CRÍTICO	PR.I.027
9,52 < Diámetro < = 25,4					
Tensión	Mpa	310	345	NO CRÍTICO	CC.I.023
Conductividad Eléctrica	% IACS	97,40	-	NO CRÍTICO	CC.I.025
Angulo de Doble	Grados	120	-	CRÍTICO	PR.I.027
Dureza	HRF	80	-	CRÍTICO	CC.I.026
25,4 < Diámetro < = 50,8					
Tensión	Mpa	240	310	NO CRÍTICO	CC.I.023
Conductividad Eléctrica	% IACS	97,40	-	NO CRÍTICO	CC.I.025
Angulo de Doble	Grados	120	-	CRÍTICO	PR.I.027
Dureza	HRF	75	-	CRÍTICO	CC.I.026
50,8 < Diámetro < = 76,2					
Tensión	Mpa	230	297	NO CRÍTICO	CC.I.023
Conductividad Eléctrica	% IACS	97,40	-	NO CRÍTICO	CC.I.025
Angulo de Doble	Grados	120	-	CRÍTICO	PR.I.027
Dureza	HRF	65	-	CRÍTICO	CC.I.026
Tolerancia Diámetro				CRÍTICO	CC.I.033
Diámetro < = 3,8	mm	-	± 0,035		
3,8 < Diámetro < = 12	mm	-	± 0,04		

ELABORADO POR: JEFE DE CALIDAD DE CONFORMIDAD FECHA: 16.08.2001	REVISADO POR: JEFE DE CALIDAD DE CONFORMIDAD FECHA: 16.08.2001	APROBADO POR: GERENTE DE CALIDAD FECHA:
---	--	---

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			CÓDIGO : CC.DG.020
M.PRIMA ☐	INSUMO ☐	P.TERMINADO ☒	ACTUALIZACION : 1
			PAGINA : 2 de 2

12 < Diámetro < = 25	mm	-	± 0,05		
25 < Diámetro < = 50	mm	-	± 0,06		
50 < Diámetro	mm	-	± 0,0015 x Diámetro		

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Las varillas de cobre son forradas con papel o plástico para evitar la exposición del producto al medio ambiente.

El empaque ofrecido es: caja de madera enzunchado, según especificación del cliente. Los empaques son apilados, identificados y almacenados en la zona designada por el área de almacén.

CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO:

Las varillas de cobre cumplen:

- La clasificación crítica establecida en el presente documento.
- El aspecto superficial exento de defectos tales como: rayaduras, grietas, huecos y falta de corte.

OBSERVACIONES:

- El diámetro se encuentra en milímetros.
- El apilamiento de los empaques es el siguiente:
 - Cajas de madera máximo 8 niveles.

Referencia Norma ASTM B 187/187M

ELABORADO POR: JEFE DE CALIDAD DE CONFORMIDAD	REVISADO POR: JEFE DE CALIDAD DE CONFORMIDAD	APROBADO POR: GERENTE DE CALIDAD
FECHA: 16.08.2001	FECHA: 16.08.2001	FECHA: