



Sus puestos de trabajo requieren la versatilidad del sistema EZ Remote® Lite de thermoweld para evitar retrasos.

- Compatible con todos los moldes Thermoweld.
- Utilice el EZ Lite Remote® y termine su trabajo a tiempo
- 100% de confianza en sus conexiones
- Fiable dispositivo de encendido patentado 100% garantizado para encender

Código Electrored 11082

Establecimiento de una conexión de baja emisión ThermOweld® utilizando el sistema EZ Lite Remote®

De fácil instalación!!!



Posicione correctamente el molde, conductores y tenaza



Coloque el disco de metal en el fondo del crisol del molde.



Verter polvo en crisol.



Inserte el EZ Lite® del encendedor en el conector.



Coloque EZ Lite® del encendedor en el lado de la junta del molde y colocar en la parte superior del dispositivo de encendido.



Girar el botón de encendido a la posición "ON".



Presione el botón "Operar" hasta que se inicia la reacción exotérmica.



Retire el molde de soldadura y limpie antes de tomar la próxima conexión.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO PARA BOLIVIA



LA PAZ:

Av. I. Montes N° 603,
esquina Uruguay
Central Piloto: (591-2) 2282428
electroredlp@electrored.com.bo

SANTA CRUZ:

Av. Santa Cruz N° 262,
entre Charcas y Puerto Suarez
Central Piloto: (591-3) 3368888
electroredsc@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Av. Paraguá N° 760, entre
Lázaro de Ribera y 4to. Anillo.
Central Piloto: (591-3) 3466262

EL ALTO:

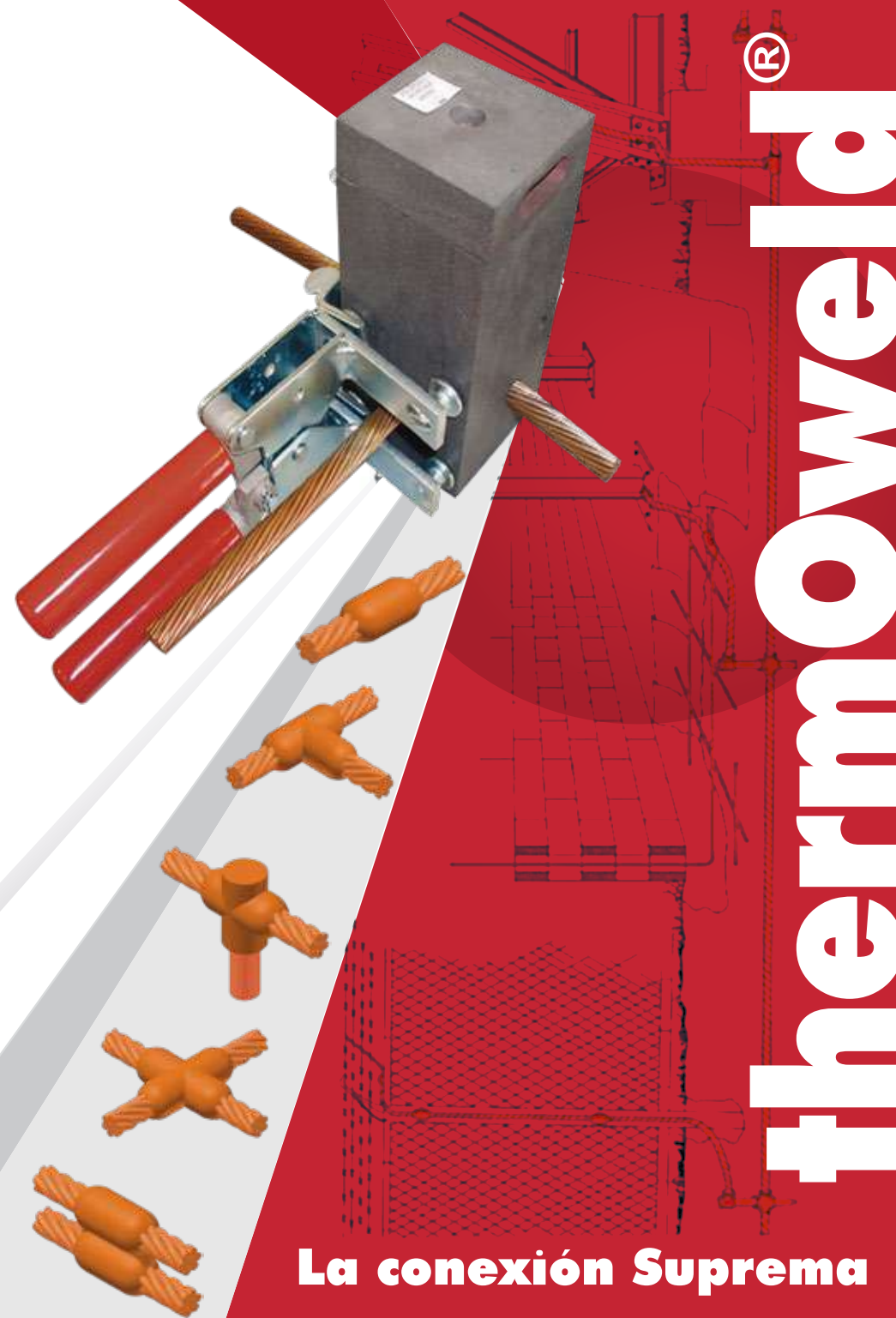
Calle 1 N° 3760 entre Av. 6 de Marzo
y Evadidos del Paraguay
Central Piloto: (591-2) 2821322
electroredela@electrored.com.bo

COCHABAMBA:

Av. Heroínas N° 370,
entre Tumusla y Hamiraya
Central Piloto: (591-4) 4583221
electroredcoba@electrored.com.bo

SUCURSAL:

Calle Tumusla N° 136, entre
Heroínas y Colombia
Central Piloto: (591-4) 4583221



thermoweld®

La conexión Suprema



DE CRECIMIENTO Y LIDERAZGO

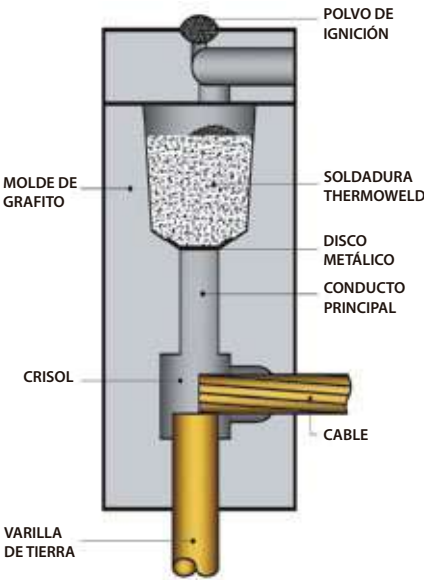
DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

El proceso de conexión eléctrica ThermOweld es un método simple y eficiente de soldar cobre a cobre y cobre a acero. El proceso ThermOweld no requiere de fuentes externas de poder. Las conexiones ThermOweld utilizan la alta temperatura de reacción del polvo de óxido de cobre y aluminio. La reacción se lleva a cabo en un molde semipermanente de grafito (THERMOMOLD) que tiene una vida útil de 50 disparos o más si se utiliza y cuida adecuadamente. La reacción ThermOweld dura unos cuantos segundos, por lo tanto, la cantidad de calor (calorías o BTU) que se aplica a los conductores o a la superficies metálicas, es mucho menor a la empleada en otros procesos de soldadura. Este es un factor importante cuando se esta soldando cables desnudos de cobre a tuberías de pared delgada. ThermOweld es ideal para su uso en campo ya que es ligero, portátil y no requiere de fuentes externas de poder. Es necesario invertir un poco de tiempo para obtener una conexión eléctrica eficiente y libre de mantenimiento cuando se utiliza el proceso ThermOweld.



THERMOMOLDE

La reacción exotérmica de cobre, se lleva a cabo en un ThermOmolde especialmente diseñado y fabricado en grafito de alta calidad que permite un libre flujo del metal fundido a todas las secciones del crisol. El crisol esta diseñado para permitir una remoción sencilla del ThermOmolde con la unión terminada para incrementar la vida útil del molde.



MOLDES DISPONIBLES

CABLE-CABLE EN: T,X	
JABALINA-CABLE: T	
PLANCHA - CABLE	
DOBLE CABLE HORIZONTAL	

*Consulte la disponibilidad de las secciones disponibles

MASILLA SELLANTE (Material de empaque)

La masilla sellante se utiliza para prevenir que el metal fundido escape al exterior del molde. Cuando los orificios del molde se ensanchan debido al desgaste natural por uso continuo del molde, el material de empaque puede ser utilizado para prolongar la vida útil del molde. También es utilizado alrededor de los cables trenzados de 7 hilos para prevenir las fugas de material. El material de empaque se suministra en empaques de 1 libra.



NO. PARTE DESCRIPCIÓN
38-4129-00 Paquete de 1 lb.

Código Electrored 6261

SOLDADURA METÁLICA THERMOWELD

La soldadura metálica ThermOweld se empa en cartuchos plásticos resistentes al paso de la humedad que cuentan con una tapa cerrada a presión. Los cartuchos, así como el número necesario de discos metálicos se empa en cajas plásticas herméticamente selladas. Esto, asegura que el polvo de soldadura metálica llegue en buenas condiciones, siempre seco y listo para utilizarse con una ignición inmediata.

TAMAÑOS ESTÁNDAR DE CARTUCHOS	PIEZAS POR CAJA	Código Electrored
#45	20	5510
#65	20	5511
#90	10	392
#115	10	393
#150	10	394
#200	10	395
#250	10	396

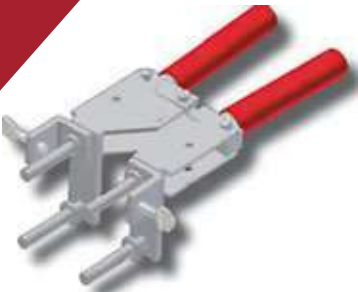


La soldadura metálica ThermOweld se vende en cajas cerradas solamente.

TENAZA THERMOCHANGE

Las Tenazas ThermOchange son utilizadas para la mayoría de las conexiones que utilizan zapatas o buses de cobre rectangulares. Las tenazas ThermOchange hacen posible poder utilizar diferentes tamaños y tipos de ThermOmoldes con solamente dos diferente manijas. La tenaza ThermOchange B-106 funciona para todas los moldes ofertados en Electrored.

Código Electrored 379



CHISPERO

El chispero 38-0309-00 es utilizado para iniciar la flama del polvo de ignición.

Código Electrored 380

