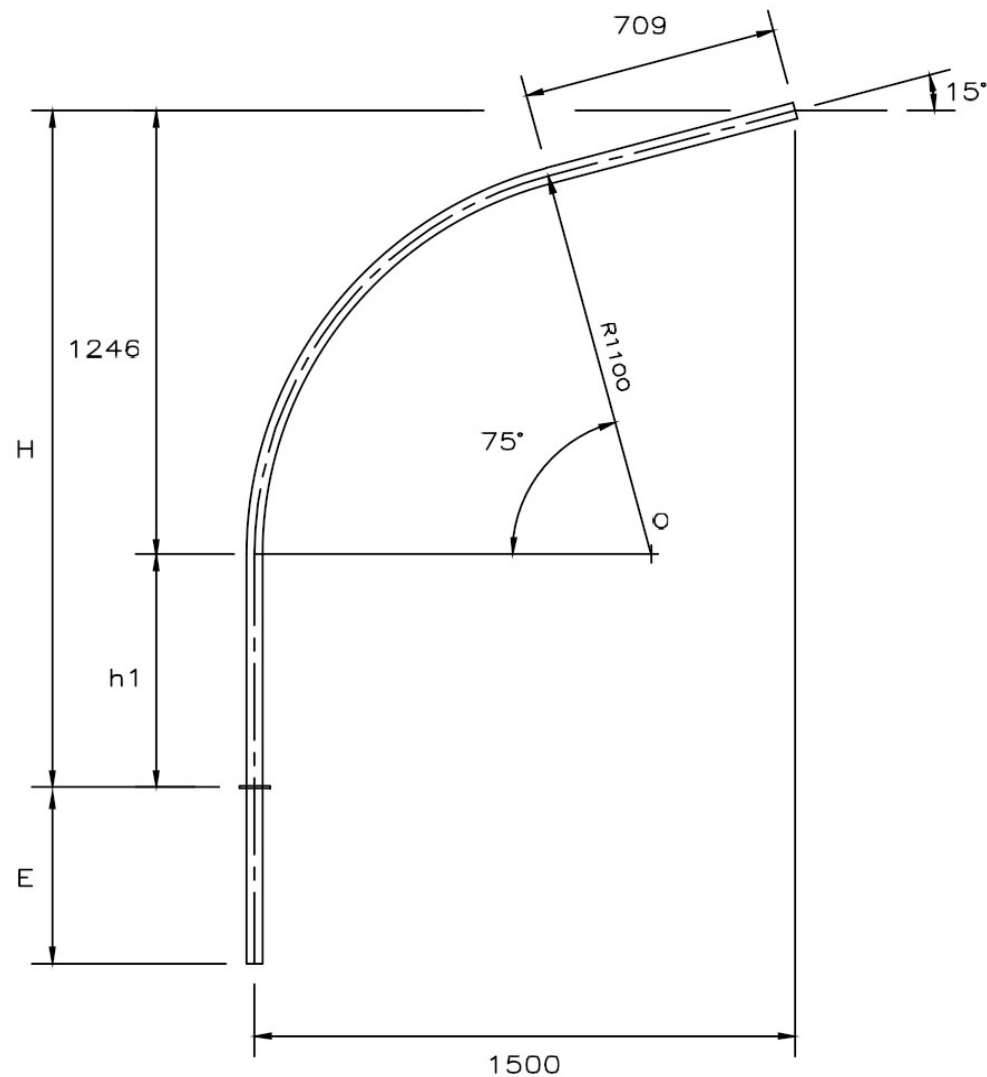




CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

TUBO DE ACERO LAC SAE 1010 (ISO-65) :

- TUBO $\varnothing$ 1 1/2" : e = 3mm, $\varnothing$ Ext. = 48,3mm,

ACABADO

- ARENADO DE TODAS LAS SUPERFICIES O DECAPADO.
- GALVANIZADO EN CALIENTE CON UN ESPESOR MINIMO DE 80 MICRAS (ASTM A123).

OBS:

Medidas de acuerdo a requerimiento

NORMA DE FABRICACION: UNE / ASTM



OBS: La fabricación es de acuerdo a requerimiento

MATRÍCULA	MATERIAL TIPO ACERO	DESIGNACIÓN NORMALIZADA	DIMENSIONES			PESO APROX. (kg)	CARGA DE TRABAJO (kg) (a)	LONGIT. REQUER. (m)	MOMENTO POR PESO PROPIO (kg m) (c)	
			H (m)	h1 (m)	E (m)					
5347094	ASTM A 53	PS/1,5/4,5/1,5"ø	4,5	3,254	0,70	24,7	35	6,1	5,63	
5347008		PS/1,5/4,0/1,5"ø	4,0	2,754	0,70	22,7	35	5,6	5,72	
5347092		PS/1,5/3,5/1,5"ø	3,5	2,254	0,50	22,3	35	4,9	5,57	
5347090	SAE-1010	PS/1,5/3,0/1,5"ø	3,0	1,754	0,50	20,1	35	4,4	5,62	
5347088		PS/1,5/2,5/1,5"ø	2,5	1,254	0,50	18,0	35	3,9	5,87	
5347022		PS/1,5/1,9/1,5"ø	1,9	0,654	0,50	15,5	35	3,3	5,9	

EMPRESA:

CORPELIMA S.A.C

FECHA:

04/12/18

ESCALA:

S/E

PASTORAL DE
ACERO
PARABOLICO

LAMINA N°:

05-A-AP

DIBUJADO
POR:

J.P