



KRALOY®

Sistema Eléctrico SCH 40 Listado UL



CORPELIMA SAC.
Importadores y Líderes en Soluciones Eléctricas



Descripción

Tubos PVC SCH 40 UL para alojar y proteger cables en instalaciones eléctricas, de uso expuesto en interior o exterior, enterrado directamente o embebido en concreto.

Presentación

- ✓ Tubería PVC SCH 40 UL.
- ✓ Accesorios PVC SCH 40 UL
- ✓ Diámetros de 1/2" a 6" pulgadas.
- ✓ Sin campana. Unión soldada
- ✓ Certificado UL 651.

Norma de producto

- ✓ UL 651. – Estándar para tubería conduit SCH 40
- ✓ UL 514B y UL 514C – Estándar para Accesorios y Cajas no metálicas.

Aplicaciones y consideraciones básicas

- ✓ Este producto es utilizado para alojar y proteger conductores en instalaciones eléctricas.
- ✓ Aplica para uso industrial, comercial, residencial.
- ✓ Instalado expuesto tanto en interiores o exteriores.
- ✓ Enterrado en zanjas con o sin relleno de concreto, en paredes livianas o de bloques, en instalaciones aéreas o expuestas en estructuras, etc.

Características generales

- ✓ Fácil instalación.
- ✓ Resistencia a esfuerzos (impacto y tensión).
- ✓ Resistencia a la corrosión.
- ✓ No conductor.
- ✓ Resistente al sol
- ✓ Apto para uso de conductores 90°C.
- ✓ Resistencia química.
- ✓ Resistente a fuego.
- ✓ Apto para uso en temperatura ambiente 70°C.



Sistema Eléctrico SCH 40 Listado UL



Propiedades Físicas de Kraloy

Eléctricas

Propiedad	Unidad	Valor	Prueba ASTM
Resistencia Dieléctrica	Volts/mil	1215	D149
Constante Dieléctrica	60cps a 30°C	3,55	D150
	1000cps a 30°C	3,22	D150
Factor Potencia	60cps a 30°C	4,04	D150
	1000cps a 30°C	4,71	D150

Físicas

Propiedad	Unidad	Valor	Prueba ASTM
Gravedad Específica		13,5	D792
Dureza	Durometer D	78	D676
Resistencia impacto Izod @ 23°C	Lb.pies/plg	15	D256
Resistencia Tensil @23°C	Psi	6000	D638
Resistencia Compresión	Psi	8600	D695
Resistencia a la Flexión	Psi	11500	D790

Térmicas

Propiedad	Unidad	Valor	Prueba ASTM
Coefficiente de conductividad térmica	BTU/seg/plg ² /°F/plg	0,11	C177
Coefficiente de expansión lineal	Por °F x10 ⁻⁵	5,5	D696
Temperatura distorsión térmica @ 264 psi	°C	70	D648

Otras

Propiedad	Unidad	Valor	Prueba ASTM
Flamabilidad		Auto extingible	D635
Absorción de agua en 30 días	%	0,6	
Color		Gris carbón	
Translucidez		Opaco	D791

Datos técnicos presentados para propósitos informativos únicamente.

Especificaciones tubería PVC KRALOY UL 651

Diámetro nominal (mm)	Diámetro nominal (in)	Diámetro externo promedio (mm)	Espesor mínimo de pared (mm)	Peso Teórico Tubo (Kg)
12	1/2	21,34±0,10	2,77	0,735
18	3/4	26,67±0,10	2,87	0,978
25	1	33,40±0,13	3,38	1,454
31	1 1/4	42,16±0,13	3,56	1,971
38	1 1/2	48,26±0,15	3,68	2,354
50	2	60,32±0,15	3,91	3,168
62	2 1/2	73,02±0,18	5,16	5,027
75	3	88,90±0,20	5,49	6,578
100	4	114,30±0,23	6,02	9,370
150	6	168,28±0,28	7,11	16,03

Instalación

Los elementos de sujeción no se deben amarrar firmemente de la tubería con el fin de permitir el movimiento lineal. La distancia de separación de soportes es indicada de acuerdo al RETIE.

Diámetro Tubería (in)	Separación máxima [m]
1/2 - 1	0,9
1 1/4 - 2	1,5
2 1/2 - 3	1,8
3 1/2 - 5	2,1
6	2,5

Unión Soldada

La soldadura funciona para instalación inmediata, sin embargo, se recomienda 24 horas de secado antes de ser sometida a esfuerzos y para que sea completamente hermética a la humedad.

Fabricación Curvas

Este proceso se puede realizar con una pistola de calor o un soplete, como recomendación el tubo debe estar en constante movimiento para evitar que se manche y/o sobrecaliente en un mismo punto; la temperatura en la cual el tubo cede y se hace moldeable es a 127°C.